

СОЕДИНЕНИЯ СОСУДА

Усиливающие накладки смотровых люков, штуцеры или другие соединения необходимо проверить на наличие трещин, деформации или других дефектов.

Болты и гайки необходимо проверять на наличие коррозии или дефектов.

Контрольные отверстия в усиливающих накладках должны оставаться открытыми для обеспечения визуальных доказательств утечек, а также для предотвращения повышения давления между сосудом и усиливающей накладкой.

Необходимо осмотреть доступные поверхности фланцев на наличие деформаций и определить состояние поверхностей посадки прокладок.

ПОРЕЗЫ ИЛИ ВЫЕМКИ

Порезы или выемки могут создавать высокие концентрации напряжений и уменьшать толщину стенок.

В зависимости от характера дефекта может возникнуть необходимость в ремонте данного участка посредством сварки или наложения заплат.

Контроль поверхности: поверхность корпуса и днищ проверяют на возможное наличие трещин, вздутий, выпуклостей и других признаков ухудшения состояния, обращая особое внимание на юбку, присоединения опор и участки отбортовки днищ.

СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Сварные соединения и примыкающие зоны теплового воздействия проверяют на наличие трещин или других дефектов.

Рекомендуется проведение поверхностного НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ.

5.2 ВНУТРЕННИЙ КОНТРОЛЬ

Для выполнения контроля выполняются следующие работы:

- снимают контрольные заглушки и крышки
- выполняют достаточную очистку сосуда для обеспечения возможности проведения визуального контроля внутренних и внешних поверхностей
- сосуд восстанавливают и внутреннюю атмосферу проверяют для определения присутствия опасных и смертельно опасных газов

Первым этапом для проведения внутреннего контроля является общий визуальный контроль.

Все части сосуда проверяют на наличие коррозии, эрозии, вздутий, деформации, трещин и отслоений.

В частности:

СОЕДИНЕНИЯ СОСУДА

Резьбовые соединения осматривают для проверки того, что резьбовое зацепление выполнено на необходимое количество витков.

Все отверстия, ведущие к любым внешним фитингам или органам управления, осматривают настолько тщательно, насколько это возможно, для подтверждения отсутствия в них каких-либо преград.

ЗАПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СОСУДА

Инспектор должен проверить все запорные элементы, которые часто используются при эксплуатации сосуда под давлением, на эффективность работы и износ.

Также выполняется проверка на наличие трещин на участках с высокой концентрацией напряжений.